Cinta Doble Contacto VHB 4950

Descripción

Espuma acrílica blanca de celda cerrada con agresivo adhesivo acrílico en ambos lados, lo que le confiere poder de pegado inmediato y alta resistencia al desprendimiento.

Aplicaciones

Se recomienda para la unión de diferentes superficies, tales como vidrio, aluminio, metales, madera, tanto en superficies irregulares como curvas; y también a concretos afinados. Industria automotriz, en la fabricación de carrocerías.

- Sujeción de rótulos y fichas técnicas
- Señalización al exterior
- Aplicación en electrodomésticos
- En la construcción (Aplicaciones en vidrio, metal, aluminio, maderas, etc.)
- Reemplazante de tornillos, remaches, soldaduras, adhesivos líquidos y otros sujetadores mecánicos permanentes.

Nota: Al unir vidrio a otra superficie, consulte las sugerencias de aplicación de sellador de silano al vidrio antes de unir superficies.

Características

Soporte	Espuma acrílica de celda cerrada
Color	Blanco
Protector	Papel siliconado Blanco con Logo 3M

Adhesión al Desprendimiento	440 N/100 mm
Resistencia a la Tensión	140 lb/pulg² - 970 Kpa
Resistencia Dinámica al Corte	80 lb/pulg² - 550 Kpa
Resistencia a la T°	Períodos Cortos hasta 149°C
	Períodos Largos hasta 93°C
Espesor	0,045 pulg (1,1 mm)
Tolerancia	±10%
Densidad Aproximada	50 lb/ft³
	800 kg/m ³

Condiciones para su Aplicación

- 1.- La fuerza de unión dependerá de la cantidad de adhesivo en contacto con la superficie a aplicar.
- 2.- Para obtener una adhesión óptima y exitosa, las superficies a unir deben estar limpias, secas y bien conformadas. Una buena solución para limpiar es alcohol isopropílico con agua al 50%.
- 3.- La temperatura ideal para su aplicación es entre 21°C y 38°C. No se recomienda la aplicación a menos de 10°C, ya que el adhesivo está muy rígido para adherir rápidamente.
- 4.- El adhesivo trabaja un 30% en forma inmediata. Pasadas 72 horas, estará listo para ser sometido a grandes esfuerzos, como lo indican sus propiedades físicas.
- 5.- Su espesor aumenta 50% o más cuando es sometida a grandes esfuerzos.
- 6.- Resistencia a solventes. No existe degradación aparente cuando ha sido expuesta a baños de solventes comunes, incluyendo gasolina, aceite motor, amoníaco, acetona, MEK (baños de 20 segundos, 3 ciclos).
- 7.- Resistencia a la humedad. La integridad de la cinta permanece unida al aluminio después de 24 meses, sumergida en agua y sal.
- 8.- Resistencia Ultra Violeta. Excelente de acuerdo al test de envejecimiento acelerado, como también, expuesta al medio ambiente.
- 9.- Tiempo de almacenaje: 12 meses en su envase original, a una temperatura de 21°C y a 50% de humedad relativa.

















